

TRINCの空間除電®を用いた改善効果が

2022年度 省エネ大賞 経済産業大臣賞を受賞

The improvement effects using TRINC's Phazed Array Ionizer® have been received an award "2022 Energy Conservation Grand Prize, Minister Prize of Economic, Trade and Industry"





インデックスカタログ2023 12ページに掲載 Refer to page 12 of TRINC Index Catalog 2023



空間除電®=「ESGの有力手段」が実証される



株式会社豊田自動織機 安城工場様の改善事例

"Phazed Array Ionizer® = ESG's effective means" are demonstrated **Examples of Toyota Industries Corporation, Anjo Plant Improvements**

導入前の問題点 Problem before introduction

製品品質管理のため工場の全館空調を実施しているが、湿度が下がる冬場は工場内を加湿するために大量の 蒸気が必要となり、LNG(液化天然ガス)の使用量が増加

The entire factory was air-conditioned for product quality control, but in the winter when the humidity drops, a large amount of steam was required to humidify the factory, resulting in an increase in the consumption of LNG (liquefied natural gas).

実施事項 **Measures content** 空間トリンクを導入 特に静電気対策が重要なエリアを絞って重点的にユニットを配置

The devices were installed in areas intensively where static electricity Installation of Phased Array Ionizer® countermeasures were especially important.

成果 **Achievement**

- ・より高いレベルでの静電気対策が可能に
- ・湿度管理基準の緩和
- A higher level of static electricity countermeasures came to be possible
- · Relaxation of humidity control level
- ・工場LNG (液化天然ガス)使用量: 40%削減 ・Reduction of plant LNG (liquefied natural gas): 40%

	従来 Conventional	空間トリンク導入後 After introducing Phazed Array lonizer®	削減量 Reduction amount
LNG 消費量 (千Nm ³ /年) LNG amount used (1,000 Nm³/year)	343	205	-138
CO2 換算量 (t-CO2/年) CO2 equivalent (t-CO2/year)	785	469	-316

